

MATERIALDATENBLATT

05-85-0014

EPDM - Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk

Ersteller:

PFR

Erstelldatum:

29.04.2026

Änderungsdatum:

Beschreibung

Ethylenpropyldienkautschuk EPDM wird durch Copolymerisation von Ethylen, Propylen und einem Dien hergestellt. Die Dien-Komponente enthält Doppelbindungen in der Nebenkette, die eine Vernetzung mit Schwefel erlauben. In vielen Fällen wird beim EPDM ein organischer peroxidischer Vernetzer angewendet. Das Fehlen der Doppelbindung in der Hauptkette bewirkt eine gute Sauerstoff-, Ozon- und Temperaturbeständigkeit. Eine Schwefelvernetzung beim EPDM bewirkt einen schlechteren Druckverformungsrest DVR. Für eine Schmierung der eingesetzten Elastomerteile sind Spezienschmiermittel (z.B. Silikonfett) zu verwenden und keine Mineralöle- oder fette.

Eigenschaften

- Sehr gute Ozon-, Alterungs- und Witterungsbeständigkeit
- Überdurchschnittliche Chemikalienbeständigkeit
- Heisswasserbeständig bis +130 °C

Typische Anwendungen

- Haushaltgeräte
- Sanitär Anwendungen
- Automobilbau

Weitere Informationen

Konformitäten

- FDA konform 21 CFR § 177.2600
- (EG) Nr. 1935/2004
- REACH (1907/2006)
- RoHS3 (2011/65/EU / 2015/863/EU)
- ADI-frei
- Phthalate frei
- POP (EU 2019/1021)
- TSCA

Hinweis auf den Urheber/Haftungsausschluss

Das Urheberrecht des Datenblattes verbleibt bei Kubo Tech AG. Die enthaltenen Angaben sind nach unserem besten Wissen und Gewissen richtig, vollständig und entsprechen dem aktuellen Stand zum angegebenen Erst- resp. Änderungsdatum. Das Datenblatt darf ohne unser Einverständnis weder nachgebildet noch kopiert oder Dritten zugänglich gemacht werden. Kubo Tech AG übernimmt keinerlei Gewähr für die Aktualität, Korrektheit und Vollständigkeit der zur Verfügung gestellten Daten. Es wird keine Garantie übernommen und keine Zusicherungen von Produkteigenschaften gemacht. Haftungsansprüche werden grundsätzlich ausgeschlossen.

Technische Daten			
Farbe			lila
Härte	ASTM D 1415	Shore A	85 ± 5
Reissfestigkeit	ASTM D 412 C	MPa	14.8
Spez. Dichte	ASTM D 573	g/cm ³	1.394
Reissdehnung	ASTM D 412 C	%	181
Druckverformungsrest für 22 h bei +150 °C	ASTM D 395 B 25 % Verformung	%	16.2
Weiterreissfestigkeit	ASTM D 624	N/mm	30.2
Temperatur		°C	-50 bis +150

Kubo Tech AG

Im Langhag 5
 CH-8307 Effretikon info@kubo.ch
 T + 41 52 354 18 18 www.kubo.ch
 F + 41 52 354 18 88 CHE-107.979.579 MWST

KUBO Tech Ges.m.b.H.

Gewerbeallee 12a
 AT-4221 Steyregg office@kubo.at
 T + 43 732 781937-0 www.kubo.at
 F + 43 732 781937-80 UST-ID-Nr. ATU 22663909

Firmenbuch-Nr. FN 84333w
 Landesgericht Linz
 Bonus Holsystem-Lizenz 3069
 Seite 1 von 1